

ОСТ5Р.2313—79

СТАНДАРТ СУДОСТРОЕНИЯ
КОУШИ СУДОВЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ
И РАСТИТЕЛЬНЫХ КАНАТОВ
Технические условия

71.80.1. 4 7961/в 9/11
ШВ 181967 11

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Проектно-конструкторским бюро «Прогресс»
 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Распоряжением Министерства от 25.09.79 № 32/7-2313-478
 3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН ГР 8151578 от 17.01.80
 4 СОГЛАСОВАН с ММФ, МРФ, МРХ, одобрен Регистром СССР и Речным Регистром РСФСР
 5 ИЗДАНИЕ (декабрь 2011 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

Информация об изменениях к настоящему стандарту, о пересмотре (замене) или отмене настоящего стандарта будет опубликована в ежемесячном информационном сборнике «Техническое регулирование в судостроении. Руководящие материалы»

© ЦНИИ «Лот», 1980

© НИИ «Лот» ФГУП «ЦНИИ им. акад. А. Н. Крылова», 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ТК 5 «Судостроение»

Содержание

1 Типы, основные параметры и размеры.....	1
2 Технические требования.....	7
3 Правила приемки.....	8
4 Методы контроля.....	8
5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.....	9
6 Гарантии изготовителя.....	10
Приложение А (справочное) Перечень обозначений чертежей и кодов А-ОКП изделий, разработанных по настоящему стандарту...	11
Приложение Б (справочное) Перечень ссылочных нормативных документов.....	14

СТАНДАРТ СУДОСТРОЕНИЯ

КОУШИ СУДОВЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ
И РАСТИТЕЛЬНЫХ КАНАТОВ

Технические условия

Дата введения — 1981—01—01

Настоящий стандарт распространяется на судовые коуши для стальных и растительных канатов, применяемые в судовых устройствах кораблей, судов и плавучих средств.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 6, 7).

1 Типы, основные параметры и размеры

1.1 Коуши должны изготавливаться следующих типов:

С — для стальных канатов;

Р — для растительных канатов.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

1.1.1 (Введен дополнительно, Изм. № 6; исключен, Изм. № 7).

1.2 Каждый тип коушей должен изготавливаться следующих исполнений:

исполнение 1 — из углеродистых сталей;

исполнение 2 — из маломагнитных сталей.

1.3 Основные параметры и размеры коушей типа С должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

1.4 Основные параметры и размеры коушей типа Р должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

1.5 Пример условного обозначения коуша типа С, исполнения 1 на допускаемую рабочую нагрузку 12,0 кН:

Коуш С 12,0 ОСТ5Р.2313—79;

то же, исполнения 2:

Коуш СМ 12,0 ОСТ5Р.2313—79;

коуша типа Р, исполнения 1 на допускаемую рабочую нагрузку 12,0 кН:

Коуш Р 12,0 ОСТ5Р.2313—79;

то же, исполнения 2:

Коуш РМ 12,0 ОСТ5Р.2313—79.

1.2—1.5 (Измененная редакция, Изм. № 7).

★

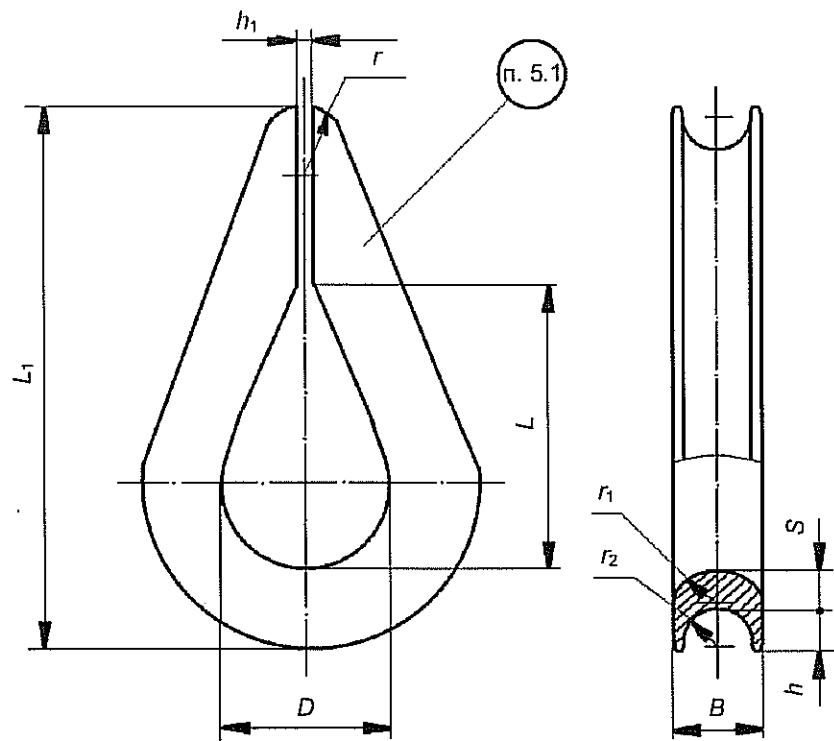


Рисунок 1 — Крюк типа С
(Измененная редакция, Изм. № 7).

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Диаметр каната, най-больший	B	D		L		L ₁ , не более	h	h ₁	r	r ₁	r ₂	S	Масса, кг, не более	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.								Исполнение	
								Не более						1	2
0,5 (0,05)	2,2	4	6	+1,0	10		22	1,5	0,5	1,6	2,5	1,5	2,0	0,003	0,003
1,0 (0,10)	3,3	6	11	+2,0	18	+2,0	35	2,5		2,5	3,0	2,0	2,5	0,010	0,010
2,0 (0,20)	4,2	8	16		27		49	1,0	1,0	3,0	4,0	3,0	3,5	0,020	0,019
3,0 (0,30)	5,5		18		30		53							0,030	0,029
5,0 (0,50)	6,7	10	22	+2,5	36	+3,0	69	4,5	1,5	4,0	5,0	4,0	5,5	0,060	0,058
8,0 (0,80)	8,3	13	27		45		88	5,0		5,0	6,5	5,0	7,0	0,120	0,116
10,0 (1,00)	9,7	15	30		50	+5,0	99	7,0	2,0		7,5	5,5	8,0	0,200	0,194
12,0 (1,20)					58		122	8,0		8,0	8,5	6,5	11,0	0,320	0,310
16,0 (1,60)	12,0	17	35		68		139	9,0			9,5	7,5	12,0	0,500	0,485
20,0 (2,00)	14,0	19	41	+3,0	77		155	10,0	2,5	10,0	11,0	8,5	13,0	0,700	0,679
25,0 (2,50)	16,0	22	46		86	+7,0	176	11,0			12,5	9,5	15,0	1,000	0,970
32,0 (3,20)	18,0	25	52		105		198	12,0		12,0	13,5	10,5	16,0	1,280	1,242
40,0 (4,00)	20,0	27	60												

Размеры в миллиметрах

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Диаметр каната, най-больший	B	D		L		L ₁ , не более	h	h ₁	r		r ₁	r ₂	S	Масса, кг, не более	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Не более	1				2	
50,0 (5,00)	22,0	31	66		115		226	14,0	3,0	12,0	15,5	12,0	18,0	1,720	1,668	
63,0 (6,30)	26,0	36	73		122		244	16,0		16,0	18,0	13,5	21,0	2,950	2,862	
80,0 (8,00)	29,0	39	82	+4,0	135		261	17,0		20,0	19,5	15,5	23,0	3,800	3,690	
100,0 (10,00)	32,0	43	92		152		277	19,0		20,0	21,5	17,5	26,0	4,730	4,588	
125,0 (12,50)	36,5	46	98		162	+8,0	310	21,0		20,0	23,0	19,5	28,0	6,300	6,111	
160,0 (16,00)	41,0	52	110		185		349	23,0		25,0	26,0	22,0	32,0	9,000	8,730	
200,0 (20,00)	46,5	62	138	+5,0	230		435	29,0		31,0	31,0	25,5	40,0	16,200	15,714	
250,0 (25,00)	53,5	70	162		270		505	34,0		32,0	35,0	30,0	46,0	19,900	19,303	
320,0 (32,00)	58,5	74	175		292		538	37,0		40,0	37,0	32,5	50,0	30,000	29,100	
400,0 (40,00)	66,5	78	190		315		568	39,0		40,0	39,0	35,0	52,0	36,500	35,405	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5, 7).

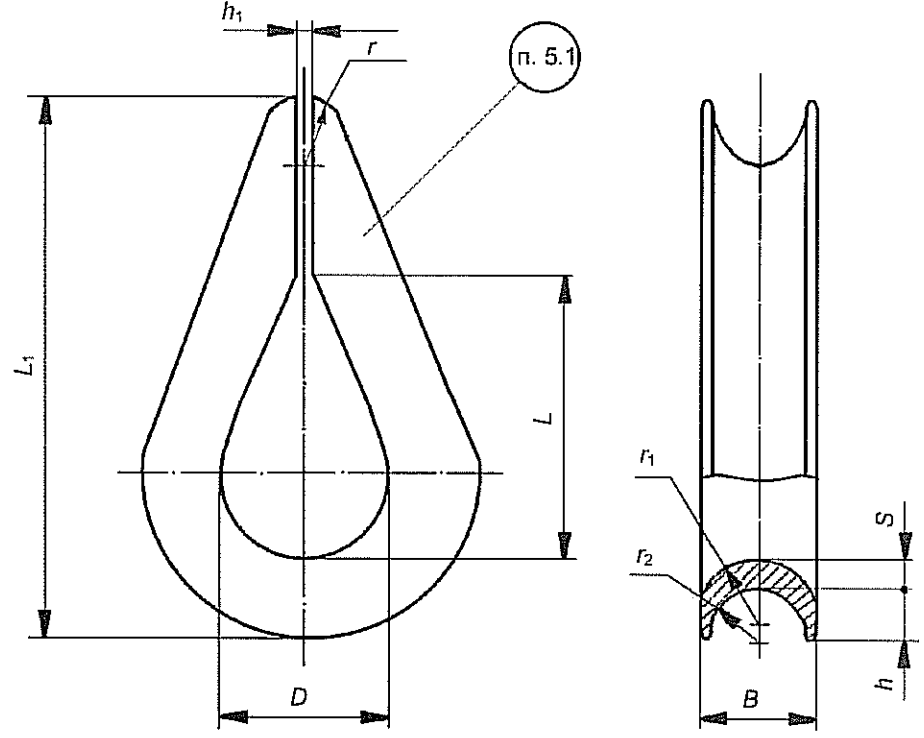


Рисунок 2 — Крюк типа Р
(Измененная редакция, Изм. № 7).

6 Таблица 2

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Диаметр каната наибольший (длина окружности каната наибольшая)	В	D		L		L ₁ , не более	h	h ₁	r		r ₁	r ₂	S	Масса, кг, не более	
			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				Исполнение 1	Исполнение 2					
1,0 (0,1)	10 (30)	13	16		30	+3,0	49	4		4	7	5	2	0,02	0,019	
2,0 (0,2)	13 (40)	17	22		40		70	6	1,0	6	9	7	3	0,05	0,049	
3,0 (0,3)	16 (50)	22	28	+2,0	50		85	7			12	9	4	0,09	0,087	
5,0 (0,5)	20 (65)	26	34		60	+4,0	101	9		10	14	11	5	0,18	0,175	
6,0 (0,6)	24 (75)	30	40	+2,5	70		126	11	2,0		16	13	6	0,31	0,301	
8,0 (0,8)	29 (90)	34	46		80		141	13		12	18	15	7	0,48	0,466	
10,0 (1,0)	32 (100)	38	52		90	+5,0	153	15		16	20	17	8	0,72	0,698	
12,0 (1,2)	37 (115)	42	58	+3,0	100		172	16	2,5		22	19	9	0,90	0,873	
16,0 (1,6)	40 (125)	48	62		110		184	18		20	26	22		1,00	0,970	
20,0 (2,0)	48 (150)	56	78		140		230	22	3,0		29	26	11	1,90	1,843	

Размеры в миллиметрах

(Измененная редакция, Изм. № 5, 7).

2 Технические требования

2.1 Коуши должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Коуши должны изготавливаться из углеродистых (полуспокойной или спокойной плавки) и маломангнитных сталей с механическими свойствами не ниже указанных:

предел текучести, МПа (кгс/мм ²)	200 (20);
предел прочности, МПа (кгс/мм ²)	380 (38);
относительное удлинение, %	20.

2.3 Коуши должны изготавливаться из профилированных заготовок с последующей гибкой и механической обработкой.

2.1—2.3 (Измененная редакция, Изм. № 7).

2.4 Заготовки коушей должны изготавливаться штамповкой, свободной ковкой или из специального проката.

Допускаемые отклонения размеров заготовок: штампованных — по ГОСТ 7505, класс точности Т2, степень сложности С1; кованых — по ГОСТ 7829; из специального проката — по технической документации на специальный прокат.

Предельные отклонения размеров — по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 6, 7).

2.5 Наружные поверхности коушей должны быть чистыми, без трещин; не допускается наличие вмятин, выходящих за пределы поля допуска.

2.6 Коуши должны иметь защитные покрытия, обеспечивающие исполнение ОМ для категории размещения 1 по ГОСТ 15150. Вид и толщина покрытия — по технической документации.

Защитные покрытия коушей, изготавливаемых для судов внутреннего плавания, а также для обеспечения грузоперевозок или для нужд восстановительного судоремонта, могут быть изменены по согласованию с заказчиком и местными органами Ростехнадзора.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 6, 7).

2.7 Испытание образцов материала коушей должно производиться предприятием-изготовителем по II группе ОСТ5Р.9125.

Примечания

1 Образцы материалов для коушей с толщиной стенки $S \leq 11$ мм не испытывают.

2 Для изделий, находящихся под надзором Российского морского регистра судоходства, проведение испытаний по группе II согласовывается с этим регистром.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 6, 7).

2.8 Назначенный срок службы коушей до списания — 25 лет.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2.9 Перечень обозначений чертежей и кодов А-ОКП изделий, разработанных по настоящему стандарту, приведен в таблице А.1 (Приложение А).

2.10 Перечень ссылочных нормативных документов приведен в таблице Б.1 (Приложение Б).

2.9, 2.10 **(Введены дополнительно, Изм. № 7).**

3 Правила приемки

3.1 Для проверки соответствия коушей требованиям настоящего стандарта предприятием-изготовителем должны проводиться приемосдаточные и периодические испытания.

3.2 Для приемосдаточных испытаний коуши предъявляют партиями. Партия должна состоять из коушей одного типоразмера, изготовленных из материала по одному сертификату. Число коушей в партии должно определяться заказом, но не должно быть менее трех штук.

3.3 При приемосдаточных испытаниях проводят выборочный контроль коушей на соответствие требованиям 1.2, 1.3 или 1.4 (в части размеров), 2.1—2.6 и 5.1. При этом количество контролируемых коушей должно быть 3 % от партии, но не менее трех штук.

3.2, 3.3 **(Измененная редакция, Изм. № 7).**

3.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей должна быть проведена повторная проверка коушей на удвоенной выборке из партии.

В случае неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемка коушей этой партии производится поштучно.

Коуши, не выдержавшие повторные испытания, забраковывают и изолируют от годных.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.5 Периодические испытания проводят не реже одного раза в три года.

3.6 Периодическим испытаниям подвергают коуши, прошедшие приемосдаточные испытания.

Объем испытаний и количество контролируемых коушей должны соответствовать требованиям 3.3.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

4 Методы контроля

4.1 Размеры коушей проверяют на соответствие размерам, указанным в чертеже. Проверку следует производить меритель-

ными инструментами, обеспечивающими требуемую чертежами точность.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

4.2 Качество материалов проверяют по сертификатам или данным лабораторных испытаний и анализов предприятия-изготовителя.

4.3 Методы контроля покрытия — по ГОСТ 9.302.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5, 6).

4.4 Испытания коушей на прочность производятся в составе испытаний канатов и стропов.

5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1 Каждый коуш должен иметь маркировку, содержащую:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип коуша (для исполнения 2 — дополнительно «М»);
- допускаемую рабочую нагрузку SWL , кН (тс).

Примечания

1 На коушах типа С на допускаемую рабочую нагрузку до 5 кН (0,5 тс) и на коушах типа Р на допускаемую рабочую нагрузку до 3 кН (0,3 тс) разрешается указывать только допускаемую рабочую нагрузку.

2 Клеймо Российского морского регистра судоходства (при испытании под наблюдением инспектора регистра) или клеймо предприятия (при испытании компетентным лицом) наносится на каждый коуш, прошедший испытания на прочность в составе испытаний канатов и стропов.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5, 6, 7).

5.2 Маркировку следует наносить ударным способом шрифтом ПрЗ по ГОСТ 26.020. Высота шрифта маркировки и глубина клеймения — по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

5.3 Судовые коуши для стальных и растительных канатов должны транспортироваться в деревянных ящиках по ГОСТ 2991, типы II-1, II-2. Крепление коушей в ящиках должно исключать возможность их смещения при транспортировании.

Допускается транспортирование коушей, упакованных в тару, пакетами. Масса и габаритные размеры пакетов должны соответствовать ГОСТ 24597.

При транспортировании грузов пакетами должны применяться поддоны по ГОСТ 9570. Для обеспечения устойчивости ящики должны быть закреплены на поддоне обвязкой в двух-трех местах поперек поддона проволокой по ГОСТ 3282 или металлической упаковочной лентой по ГОСТ 3560.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 6, 7).

5.4 Консервация коушей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 для группы изделий I, вариант упаковки ВУ-0,

условия хранения 2 (С) по ГОСТ 15150. Срок защиты в условиях хранения — 3 года.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 6, 7).

5.5 Транспортирование коушей допускается всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При погрузке на железнодорожный подвижной состав поставщиком должны соблюдаться требования ГОСТ 22235.

Транспортирование коушей по железным дорогам следует осуществлять в крытых вагонах.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 7).

5.6 Транспортная маркировка коушей должна выполняться согласно требованиям ГОСТ 14192 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, наносимых несмываемой краской на ярлыках, надежно закрепленных проволокой на боковых сторонах ящиков.

(Введен дополнительно, Изм. № 3; измененная редакция, Изм. № 6).

5.7 При отправке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы коуши должны быть упакованы в ящики типов, указанных в 5.3, с учетом требований ГОСТ 15846.

(Введен дополнительно, Изм. № 3; измененная редакция, Изм. № 6, 7).

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества коушей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации при нагрузках, установленных настоящим стандартом.

6.2 Гарантийный срок — 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

6.1, 6.2 **(Измененная редакция, Изм. № 3, 7).**

6.3 На коуши, поставляемые для Заказчика, гарантийный срок — 6 лет со дня отгрузки их с предприятия-изготовителя. При этом гарантийный срок эксплуатации коушей должен быть не менее гарантийного срока эксплуатации корабля (судна) со дня подписания приемного акта на корабль (судно).

(Введен дополнительно, Изм. № 2; измененная редакция, Изм. № 3).

Приложение А (справочное)

Перечень обозначений чертежей и кодов А-ОКП изделий, разработанных по настоящему стандарту

Таблица А.1

Условное обозначение	Обозначение чертежей		Код А-ОКП
	Новое	Старое	
С 0,5	НИМБ.745613.002	АЕИУ.745613.002	64 1142 1150
С 1,0	НИМБ.745613.003	АЕИУ.745613.003	64 1142 1151
С 2,0	НИМБ.745613.004	АЕИУ.745613.004	64 1142 1152
С 3,0	НИМБ.745613.005	АЕИУ.745613.005	64 1142 1153
С 5,0	НИМБ.745613.006	АЕИУ.745613.006	64 1142 1154
С 8,0	НИМБ.745613.007	АЕИУ.745613.007	64 1142 1155
С 10,0	НИМБ.745613.008	АЕИУ.745613.008	64 1142 1156
С 12,0			
С 16,0	НИМБ.745613.009	АЕИУ.745613.009	64 1142 1157
С 20,0	НИМБ.745613.010	АЕИУ.745613.010	64 1142 1158
С 25,0	НИМБ.745613.011	АЕИУ.745613.011	64 1142 1159
С 32,0	НИМБ.745613.012	АЕИУ.745613.012	64 1142 1160
С 40,0	НИМБ.745613.013	АЕИУ.745613.013	64 1142 1161
С 50,0	НИМБ.745613.014	АЕИУ.745613.014	64 1142 1162
С 63,0	НИМБ.745613.015	АЕИУ.745613.015	64 1142 1163
С 80,0	НИМБ.745613.016	АЕИУ.745613.016	64 1142 1164
С 100,0	НИМБ.745613.017	АЕИУ.745613.017	64 1142 1165
С 125,0	НИМБ.745613.018	АЕИУ.745613.018	64 1142 1166
С 160,0	НИМБ.745613.019	АЕИУ.745613.019	64 1142 1167
С 200,0	НИМБ.745613.020	АЕИУ.745613.020	64 1142 1168
С 250,0	НИМБ.745613.021	АЕИУ.745613.021	64 1142 1169
С 320,0	НИМБ.745613.022	АЕИУ.745613.022	64 1142 1170

Продолжение таблицы А.1

Условное обозначение	Обозначение чертежей		Код А-ОКП
	Новое	Старое	
С 400,0	НИМБ.745613.023	АЕИУ.745613.023	64 1142 1171
СМ 0,5	НИМБ.745613.002-01	АЕИУ.745613.002-01	64 1142 1172
СМ 1,0	НИМБ.745613.003-01	АЕИУ.745613.003-01	64 1142 1173
СМ 2,0	НИМБ.745613.004-01	АЕИУ.745613.004-01	64 1142 1174
СМ 3,0	НИМБ.745613.005-01	АЕИУ.745613.005-01	64 1142 1175
СМ 5,0	НИМБ.745613.006-01	АЕИУ.745613.006-01	64 1142 1176
СМ 8,0	НИМБ.745613.007-01	АЕИУ.745613.007-01	64 1142 1177
СМ 10,0	НИМБ.745613.008-01	АЕИУ.745613.008-01	64 1142 1178
СМ 12,0			
СМ 16,0	НИМБ.745613.009-01	АЕИУ.745613.009-01	64 1142 1179
СМ 20,0	НИМБ.745613.010-01	АЕИУ.745613.010-01	64 1142 1180
СМ 25,0	НИМБ.745613.011-01	АЕИУ.745613.011-01	64 1142 1181
СМ 32,0	НИМБ.745613.012-01	АЕИУ.745613.012-01	64 1142 1182
СМ 40,0	НИМБ.745613.013-01	АЕИУ.745613.013-01	64 1142 1183
СМ 50,0	НИМБ.745613.014-01	АЕИУ.745613.014-01	64 1142 1184
СМ 63,0	НИМБ.745613.015-01	АЕИУ.745613.015-01	64 1142 1185
СМ 80,0	НИМБ.745613.016-01	АЕИУ.745613.016-01	64 1142 1186
СМ 100,0	НИМБ.745613.017-01	АЕИУ.745613.017-01	64 1142 1187
СМ 125,0	НИМБ.745613.018-01	АЕИУ.745613.018-01	64 1142 1188
СМ 160,0	НИМБ.745613.019-01	АЕИУ.745613.019-01	64 1142 1189
СМ 200,0	НИМБ.745613.020-01	АЕИУ.745613.020-01	64 1142 1190
СМ 250,0	НИМБ.745613.021-01	АЕИУ.745613.021-01	64 1142 1191
СМ 320,0	НИМБ.745613.022-01	АЕИУ.745613.022-01	64 1142 1192
СМ 400,0	НИМБ.745613.023-01	АЕИУ.745613.023-01	64 1142 1193
Р 1,0	НИМБ.745613.024	АЕИУ.745613.024	64 1142 2100
Р 2,0	НИМБ.745613.025	АЕИУ.745613.025	64 1142 2101

Окончание таблицы А.1

Условное обозначение	Обозначение чертежей		Код А-ОКП
	Новое	Старое	
Р 3,0	НИМБ.745613.026	АЕИУ.745613.026	64 1142 2102
Р 5,0	НИМБ.745613.027	АЕИУ.745613.027	64 1142 2103
Р 6,0	НИМБ.745613.028	АЕИУ.745613.028	64 1142 2104
Р 8,0	НИМБ.745613.029	АЕИУ.745613.029	64 1142 2105
Р 10,0	НИМБ.745613.030	АЕИУ.745613.030	64 1142 2106
Р-12,0	НИМБ.745613.031	АЕИУ.745613.031	64 1142 2107
Р-16,0	НИМБ.745613.032	АЕИУ.745613.032	64 1142 2108
Р-20,0	НИМБ.745613.033	АЕИУ.745613.033	64 1142 2109
РМ-1,0	НИМБ.745613.024-01	АЕИУ.745613.024-01	64 1142 2110
РМ-2,0	НИМБ.745613.025-01	АЕИУ.745613.025-01	64 1142 2111
РМ-3,0	НИМБ.745613.026-01	АЕИУ.745613.026-01	64 1142 2112
РМ-5,0	НИМБ.745613.027-01	АЕИУ.745613.027-01	64 1142 2113
РМ-6,0	НИМБ.745613.028-01	АЕИУ.745613.028-01	64 1142 2114
РМ-8,0	НИМБ.745613.029-01	АЕИУ.745613.029-01	64 1142 2115
РМ-10,0	НИМБ.745613.030-01	АЕИУ.745613.030-01	64 1142 2116
РМ-12,0	НИМБ.745613.031-01	АЕИУ.745613.031-01	64 1142 2117
РМ-16,0	НИМБ.745613.032-01	АЕИУ.745613.032-01	64 1142 2118
РМ-20,0	НИМБ.745613.033-01	АЕИУ.745613.033-01	64 1142 2119

Приложение А (Введено дополнительно, Изм. № 6; измененная редакция, Изм. № 7).

**Приложение Б
(справочное)**

Перечень ссылочных нормативных документов

Таблица Б.1

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 9.014—78	Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
ГОСТ 9.302—88 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82, ИСО 2128—76, ИСО 2177—85, ИСО 2178—82, ИСО 2360—82, ИСО 2361—82, ИСО 2819—80, ИСО 3497—76, ИСО 3543—81, ИСО 3613—80, ИСО 3882—86, ИСО 3892—80, ИСО 4516—80, ИСО 4518—80, ИСО 4522-1—85, ИСО 4522-2—85, ИСО 4524-1—85, ИСО 4524-3—85, ИСО 4524-5—85, ИСО 8401—86)	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 26.020—80	Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры
ГОСТ 2991—85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3282—74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 3560—73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 7505—89	Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски

Окончание таблицы Б.1

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 7829—70	Поковки из углеродистой и легированной стали, изготавливаемые ковкой на молотах. Припуски и допуски
ГОСТ 9570—84	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ 14192—96 ГОСТ 15150—69	Маркировка грузов Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846—2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 22235—2010	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ
ГОСТ 24597—81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ОСТ5P.9125—84	Поковки стальные. Общие технические требования
<p>Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> — по указателю «Национальные стандарты», составленному на 1 января текущего года; — по информации, публикуемой в соответствующих информационных указателях; — по соответствующим указателям нормативных документов, действующих в судостроении. <p>Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) нормативным документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяют в части, не затрагивающей эту ссылку.</p>	

Приложение Б (Введено дополнительно, Изм. № 7).

Информационные данные (Введены дополнительно, Изм. № 6; исключены, Изм. № 7).

УДК 621.85.053:669.14

ОКС 047.020.50

ОКП 64 1142

Ключевые слова: коуши судовые, канаты стальные, растительные, устройства судовые, корабли, суда, плавучие средства

Библиографические данные (Введены дополнительно, Изм. № 7).

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Обозначение извещения	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1-7					Учтены при новом издании в декабре 2011 г. (Дата введения изм. № 7 — 01.01.2012)			

Редактор *Г. И. Кириченко*
Компьютерная верстка *О. И. Иванова*
Корректор *Г. И. Кириченко*

Подписано в печать 02.12.2011

Объем 1,25 печ. л.

Тираж 60 экз.

Формат 60x90/16

Заказ № 559

НИИ «Лот» ФГУП «ЦНИИ им. акад. А. Н. Крылова»,
19 линия, д. 24, Санкт-Петербург, а/я 260, 199178
Факс (812) 321-36-65, E-mail: lot@krylov.spb.ru